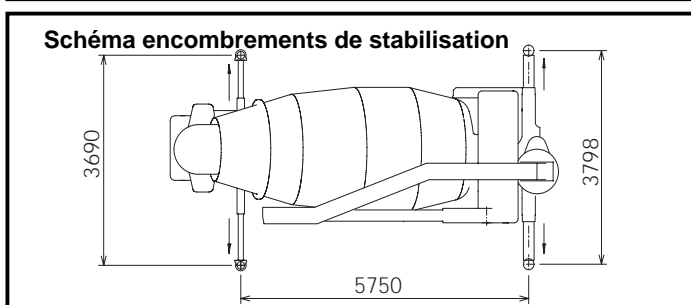
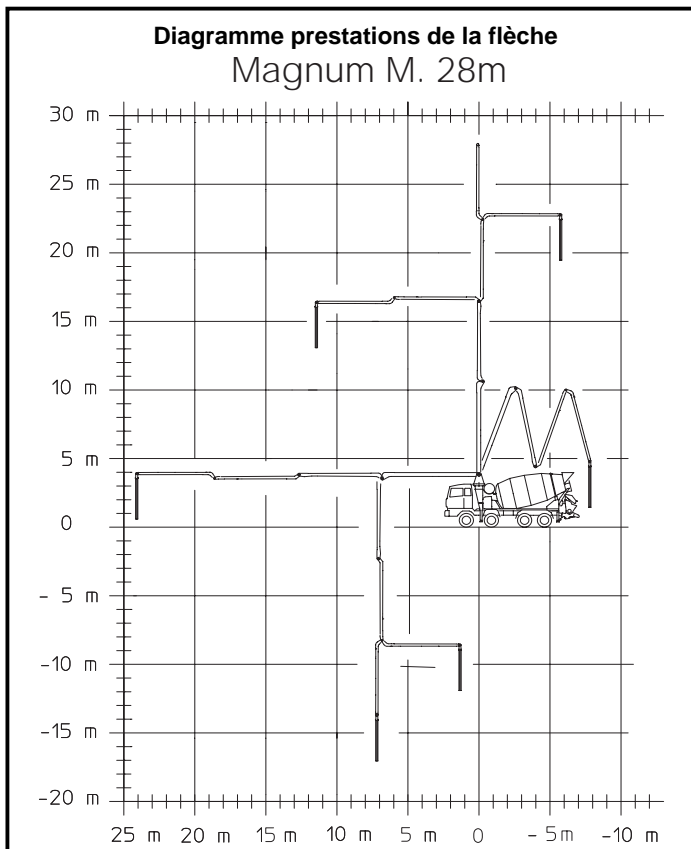
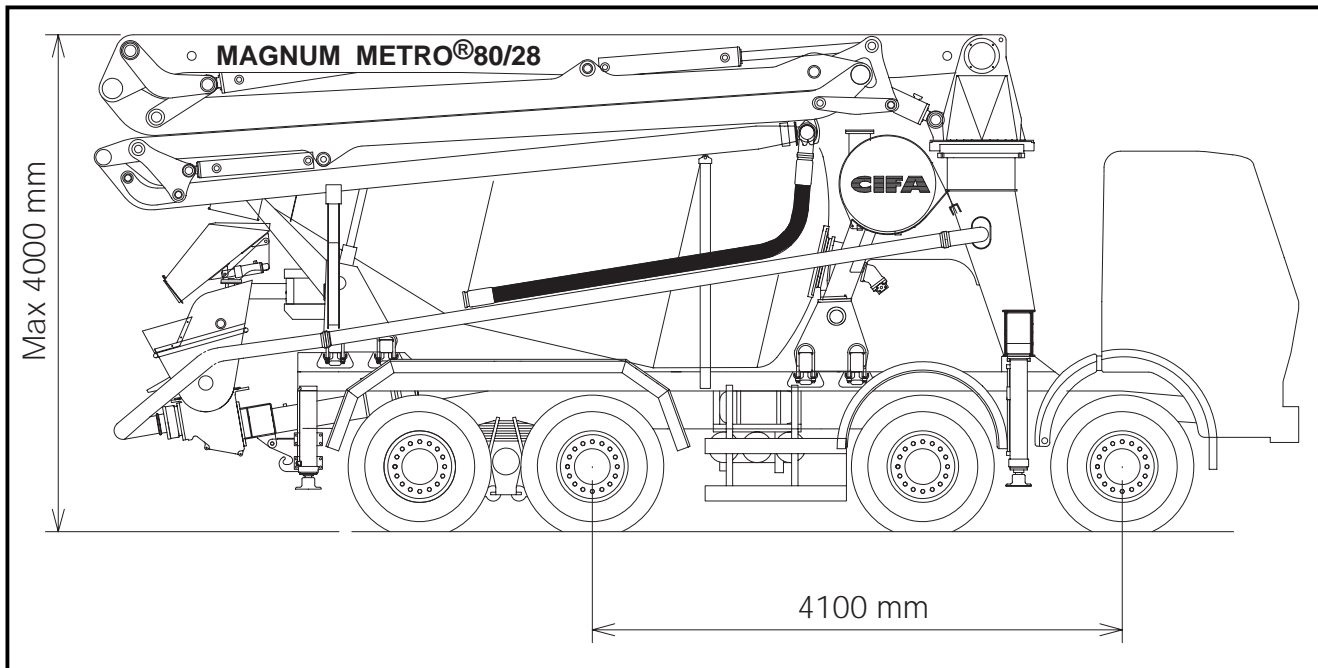




MAGNUM METRO® 80/28



Pompe bétonnière **MAGNUM METRO® 80/28**

| Bétonnière | Mod. 80 | |
|-------------------------------|----------------|----------|
| Capacité nominale de béton | m ³ | 7 |
| Volume géométrique de la cuve | m ³ | 13,0 |
| Coefficient de remplissage | % | 54 |
| Vitesse max. de la cuve | t/min | 14 |
| Capacité réservoir à eau | l | 720 |
| Débit/pression pompe à eau | l/1'-bar | 230 - 15 |
| Compte-litres, échelle | l | 0 ÷ 500 |

| Pompe à béton | Mod. PB-606 L | |
|-------------------------------------|----------------------|------------|
| Débit max. théorique | m ³ /h | 64 |
| Pression max. sur le béton | bar | 57 |
| Nombre max. de courses par minute | | 44 |
| Cylindres de refoulem. (ø x course) | mm | 176 x 1000 |
| Capacité de la tremie | l | 400 |

| Flèche de distribution | Mod. B4Z-28/24 | |
|---|-----------------------|------|
| Diamètre de la tuyauterie | mm | 100 |
| Hauteur max. verticale | m | 28 |
| Portée max. horizontale (à partir de l'axe de rotation) | m | 24 |
| Nombre des articulations | | 4 |
| Angle ouverture 1ère articulation | | 90° |
| Angle ouverture 2ème articulation | | 180° |
| Angle ouverture 3ème articulation | | 255° |
| Angle ouverture 4ème articulation | | 255° |
| Zone de pivotement | | 370° |
| Longueur du flexible d'extrémité | m | 4 |
| Pression de travail | bar | 370 |

Motorisation :

| | | |
|---------------------|----------------------|-----|
| Moteur auxiliaire | ◆ - Prise de force □ | ◆/□ |
| Puissance installée | kW | 80 |

MAGNUM METRO®80/28

STRUCTURE / ASSEMBLAGE

Ligne compacte et harmonieuse, étudiée pour montage sur châssis à 4 essieux avec empattement minimum de 4100 mm. Idéale répartition des charges sur les essieux, pour une meilleure position de conduite, en fonction du relatif désaxement entre bétonnière et flèche.

GROUPE DE POMPAGE

Module fonctionnel complet de soupape de déviation en forme de "S" en acier moulé spécial anti-usure et à parois d'épaisseur variable. Entre la plaque à oeil et la soupape on a placé un anneau d'usure qui réalise une parfaite étanchéité, en assurant le pompage de chaque type de béton : des plus durs, à faible rapport eau/ciment, jusqu'aux bétons légers et mortiers. Système CIFA qui garantit une compensation automatique de l'usure de l'anneau, en éliminant des réglages fastidieux. Une large ouverture, placée sous la cuve de distribution, permet d'évacuer le béton résidu et facilite le nettoyage. Cylindres à béton revêtus de chrome dur très épais pour une longue durée. Le système de commande se compose par un circuit à séquence automatique, avec actionnement hydraulique du type à pilotage direct. Réglage automatique permanent de la course lors de chaque cycle de pompage. Trémie à béton, de type à fond cylindrique, munie de malaxeur avec pales à hélice en fonte et connectée par une bride à la cuve de distribution.

BETONNIERE

Châssis de base et bâtis réalisés pour résister à les contraintes poussées par la flèche. Bétonnière actionnée au moyen de pompe et moteur hydrostatiques avec réducteur central. Cuve à haute capacité de chargement et malaxage, construite en quatre bandes et fond elliptique. Trémie de chargement avec grille de protection et trémie de déchargement avec bord en caoutchouc garde-giclée. L'équipement est doté de réglage automatique de déchargement de la cuve dans la trémie du groupe de pompage, avec l'aide d'une sonde plongée qui permet de maintenir le niveau optimal du béton. La bétonnière, en version avec prise de force, est équipée avec le système "C.S.D.- Constant Speed Drive" qui tient la rotation constante de la cuve lors de la fluctuation du nombre des tours du moteur.

FLECHE DE DISTRIBUTION

Quatre sections articulées, avec système de repliement à "METRE". L'unité est munie de 4 stabilisateurs, à positionnement et extraction hydrauliques : - deux antérieurs et deux postérieurs. Le tube flexible terminal, réalisé avec 4 spirales en acier, permet d'opérer avec pressions jusqu'à 80 bars. Le déplacement de la flèche est obtenue hydrauliquement. La rotation est commandée au moyen d'une butée actionnée par un motoréducteur hydraulique doté de deux dispositifs de sécurité : - frein de stationnement qui intervient lorsque, dans le circuit, la pression diminue; - soupape de blocage qui empêche la rotation lorsque le débit d'huile, provenant de la pompe hydraulique, diminue. Les sections de la flèche agissent au moyen de leviers d'articulation actionnés par des vérins hydrauliques. Ces derniers sont équipés de soupapes spéciales "over-center" qui assurent deux fonctions : le maintien en position de la flèche, en conditions normales de service et en cas de danger. La sécurité contre les surcharges et les surpressions accidentelles par déchargement direct dans le réservoir.

EQUIPEMENT STANDARD

- Réducteur central Trasmital modèle 570 L.
- Cuve avec double trou d'homme et 4 spirales sur le point de déchargement.
- Tôles d'usure sur trémie de chargement et goulotte de déchargement.
- "C.S.D"- Constant Speed Drive (version avec prise de force).
- Réservoir huile/eau, capacité 300/720 lt.
- Compte-litres, échelle 0 + 500 lt.
- 2 lances de lavage.
- Pompe centrifuge multiétage à eau, (lt 230/min - 15 bar)
- Manomètre pour l'estimation indirecte de la consistance du béton.
- Cylindre élevégoulotte et pompe à eau, actionnés hydrauliquement.
- Pupitre de commande pour bétonnière et groupe de pompage
- Double commandes en cabine.
- 1 Arrêt d'urgence (Bouton Stop) sur chaque côté de la machine avec retour à zéro instantané de la rotation-cuve.
- Distributeur proportionnel "HAWE" pour commande flèche avec relatif carter de protection.
- Tuyaux à béton de la flèche avec courbes en fonte.
- Courbe de sortie, cuve-trémie-groupe de pompage, en fonte.
- Rotation malaxeur du groupe de pompage dans les deux sens, même avec châssis en marche.
- Blocage hydraulique de la rotation du malaxeur pendant l'ouverture de la grille de la trémie de chargement.
- Sonde de niveau pour le réglage automatique du déchargement de la cuve dans la trémie du groupe de pompage.
- Ouverture hydraulique du volet de nettoyage cuve-groupe de pompage, avec relatif fin de course de sécurité.
- Vibreur sur grille-trémie du groupe de pompage.
- Variateur de débit du béton.
- Carter de couverture du groupe de pompage.
- Garde-boues en acier avec protection anti-éclaboussure en caoutchouc.
- Plaques de répartition-charge en PVC, pour stabilisateurs.
- 2 goulottes additionnelles, fixées sur le garde-boue gauche.
- Emplacement porte-tuyaux additionnels sur le garde-boue droit.
- 2 Feux pour travail de nuit.
- Feu clignotant postérieur.
- Coffre à accessoires, en matériel thermoplastique.
- Coffre à outils d'entretien courant.
- Coffre avec manomètres pour contrôle-pression.
- Télécommande antichoc et câble de 30 m de longueur.
- Radiocommande "HETRONIC" avec double vitesse de la flèche et syntonisateur pour la recherche de la fréquence libre.

OPTIONNEL

- Rotation continue pour la flèche de distribution.
- Goulotte de déchargement avec terminal conique ø 200 mm.
- 2 Sections de goulotte supplémentaires (fournies au détail).
- Système centralisé manuel pour le graissage du réducteur, des rouleaux et de l'anneau de roulement.
- Système centralisé automatique pour le graissage de la flèche.
- Série de tubes flexibles d'urgence.
- Garde-boues en aluminium bossagé.
- Protections en caoutchouc entre garde-boues et sous-châssis.
- Pot catalytique d'échappement résidentiel (pour mot. auxiliaire).
- Dispositif "Ekos - 1" pour la neutralisation des poudres.
- Dispositif "Ekos - B" pour contenir le béton sur les routes en côte.
- Réservoir préssurisé pour les additifs, capacité 50 lt.
- Tuyaux à double épaisseur " Twin pipes ® ".

☆ **Tous les Pompes bétonnières "MAGNUM" sont réalisées selon la Directive Machines 89/392, avec marque CE.**



MM 80/28 F 11 99 MK-EC

Données techniques et caractéristiques sujet à modifications.
La machine, dans sa version standard, n'est pas conçue pour travailler en des lieux potentiellement explosifs.